

積水化成品工業株式会社

東京都新宿区西新宿2-7-1 〒163-0727
小田急第一生命ビルTel. 03-3347-9711
ir_pr@sekisui-kasei.com

www.sekisui-kasei.com

2022年9月20日

積水化成品工業株式会社（本社：大阪市北区西天満2-4-4 社長：柏原正人）は、植物由来の原料を使用した高耐熱軽量発泡体「ST-Eleveat BIO」の高難燃グレードを開発しました。

ST-Eleveat[®] BIO 高難燃グレードを開発

1. 開発の経緯

「ST-Eleveat BIO」は、エンジニアリングプラスチックおよびスーパーエンジニアリングプラスチックを主原料に、植物由来の原料を一部使用した高耐熱軽量発泡体で、特に高温環境下での使用に適しています。

現在、持続可能な社会の実現に向けて省エネやカーボンニュートラル実現への取り組みが加速する中、自動車や輸送関連分野では構造部材の軽量化が進展しています。また、各国の環境規制の強化も相まって、EV需要が世界的に高まっています。そこで、このたび、次世代モビリティ市場の要求に応える「ST-Eleveat BIO 高難燃グレード」を開発し、製品ラインアップの拡充を図りました。



2. 特長

ST-Eleveat

- 植物由来：バイオマス度15%（バイオスマーク[®]認証番号：220124）の高耐熱軽量発泡体
- 難燃性：UL94規格の難燃性試験で「V-0」に適合
- 耐熱性：180℃×168hrs条件下の寸法収縮率1%以下
- 寸法精度：吸水率1%以下で寸法安定性が高い
- 軽量性：非発泡樹脂成形品と比べ、80～90%の軽量化が可能
- 省資源：ベース樹脂を5倍から10倍に発泡した、省資源の環境対応製品



燃焼試験比較

高難燃グレード
(UL94規格 V-0)従来品
(UL94規格 V-2)

燃焼試験前

〈試験片〉密度:150kg/m³ サイズ(mm):長さ125×幅13×厚み11

燃焼試験比較動画



3. 今後の展開

積水化成品グループは、持続可能な社会の実現に向けて、従来から注力している3R活動（Reduce、Reuse、Recycle）に、2R（Replace、Re-create）を加えた「SKG-5R」を実践し、CO₂排出量削減とサステナブル・スタープロダクト（環境貢献製品）の創出を推進しています。

今後も、モビリティ分野をはじめとする幅広い分野で展開を図り、サステナブル・スタープロダクト（環境貢献製品）の普及を通じて、持続可能社会への貢献に努めていきます。

※バイオスマークは、生物由来の資源（バイオマス）を活用し、品質および関連法規、基準、規格などに合致している製品に付与できるマークです。環境を可視化して、バイオマス度の下限値を10%とし、認定製品に含まれるバイオマス割合（乾燥重量比）を表示しています。



私たちは、当社独自基準で、特に環境貢献度が高い製品を「サステナブル・スタープロダクト」として認定しており、「ST-Eleveat BIO 高難燃グレード」は該当製品です。

生分解性またはバイオマス由来プラスチックを活用した製品カテゴリーブランドです。